

# BÖLLHOFF

## KAPTI® Rivet

Einnietmuttern für Blechformteile



**KAPTI® Rivet – Einnietmuttern**



KAPTI® Rivet ist ein Einnietelement mit Gewinde, das speziell für die Herstellung von Schraubverbindungen in Blechformteilen entwickelt wurde. Durch das mechanische Setzverfahren kann es dauerhaft und verliersicher in dünnen Stahl- und Aluminiumblechen eingebracht werden. Die Verarbeitung der Einnietmuttern kann pressenintegriert erfolgen, sodass eine Vielzahl von Elementen in einem Arbeitsgang in das Bauteil eingebracht werden kann und sich so eine hohe Wirtschaftlichkeit für den Anwender ergibt.

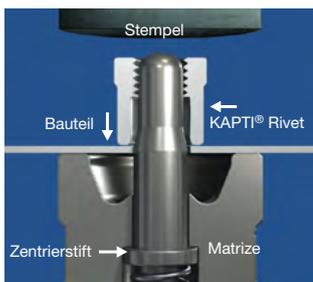
**Vorteile**

- Hohe Wirtschaftlichkeit durch pressenintegrierte Verarbeitung
- Mechanische Bestfestigung im Bauteil, somit
  - keine Absaugung notwendig
  - kein Wärmeverzug der Bauteile
- Einbau auch in beschichteten Bauteilen möglich
- Einseitige Bündigkeit zum Bauteil, somit keine Störkontur

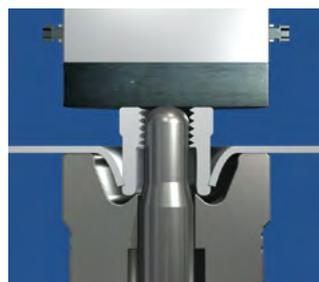
**Technische Eigenschaften**

- Verfügbare Größen: M5, M6, M8, M10
- Festigkeitsklasse 8
- Korrosionsbeständigkeit gemäß Kundenanforderungen
- Einsetzbar für verschiedene Blechdicken (0,7 mm - 2,5 mm)
- Kompatibel mit Schrauben der Festigkeitsklasse 8.8
- Pressenintegrierte und C-Rahmen gebundene Verarbeitung möglich

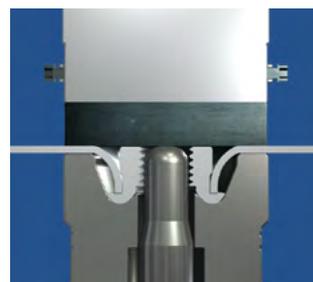
**Fügeprozess**



Die Einnietmutter und das vorgelochte Bauteil werden auf dem Zentrierstift positioniert.



Der Stempel drückt die Einnietmutter in das Bauteil, sodass dieses im Bereich des Vorloches umgeformt wird.



Der Befestigungsabschnitt der Einnietmutter wird durch die formgebende Kontur der Matrize umgeformt. Der so erzeugte Formschluss sorgt für einen Verbund zwischen dem Einnietelement und dem Bauteil.

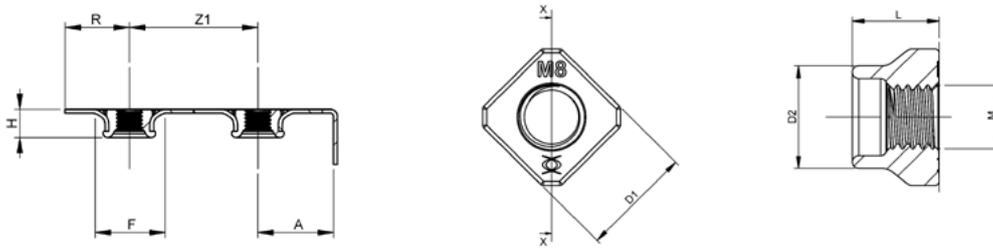


Der Verbund aus Einnietmutter und Bauteil wird durch den zurückfedernden Zentrierstift aus der Matrize gehoben und kann von dem Anwender aus dem Werkzeug entnommen werden.



<https://www.boellhoff.com/video/kapti-rivet>

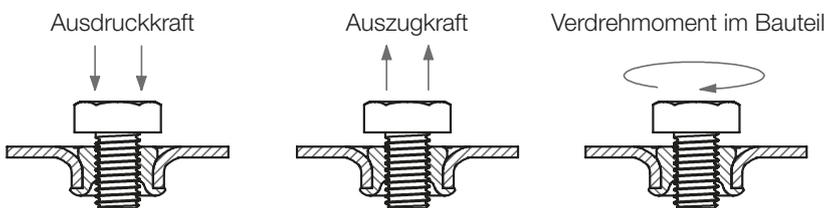
**KAPTI® Rivet – Artikelübersicht**



Gewinde	D <sub>1</sub> (mm)	D <sub>2</sub> (mm)	L (mm)	Blechdicke (mm)	Lochdurchmesser Ø (mm)	Ø F (mm)	H (mm)	A (mm)	Z <sub>1</sub> (mm)	R (mm)	Setzkraft (kN)	Artikelnummer
M 5	8,9	7,9	8,0	0,7	4,0	14	4,2 - 5,5	10	19	9	≈ 35	8510 005 0011
M 5	8,9	7,9	8,0	1,0	4,1	14	4,2 - 5,5	10	19	9	≈ 35	8510 005 0011
M 5	8,9	7,9	8,0	1,2	4,2	14	4,2 - 5,5	10	19	9	≈ 35	8510 005 0011
M 5	8,9	7,9	8,0	1,5	4,4	14	4,2 - 5,5	10	19	9	≈ 35	8510 005 0011
M 6	11,9	9,9	9,1	0,7	4,9	19	5,0 - 6,3	12	22	12	≈ 45	8510 006 0011
M 6	11,9	9,9	9,1	1,0	4,9	19	5,0 - 6,3	12	22	12	≈ 45	8510 006 0011
M 6	11,9	9,9	9,1	1,2	5,0	19	5,0 - 6,3	12	22	12	≈ 45	8510 006 0011
M 6	11,9	9,9	9,1	1,5	6,3	19	5,0 - 6,3	12	22	12	≈ 45	8510 006 0011
M 6	11,9	9,9	9,1	1,8	6,5	19	5,0 - 6,3	12	22	12	≈ 45	8510 006 0011
M 8	13,9	12,9	10,9	0,7	6,6	24	6,0 - 7,3	15	29	14	≈ 65	8510 008 0011
M 8	13,9	12,9	10,9	1,0	6,7	24	6,0 - 7,3	15	29	14	≈ 65	8510 008 0011
M 8	13,9	12,9	10,9	1,2	6,9	24	6,0 - 7,3	15	29	14	≈ 65	8510 008 0011
M 8	13,9	12,9	10,9	1,5	7,0	24	6,0 - 7,3	15	29	14	≈ 65	8510 008 0011
M 8	13,9	12,9	10,9	1,8	7,1	24	6,0 - 7,3	15	29	14	≈ 65	8510 008 0011
M 8	13,9	12,9	10,9	2,0	7,2	24	6,0 - 7,3	15	29	14	≈ 65	8510 008 0011
M 8	13,9	12,9	10,9	2,3	7,3	24	6,0 - 7,3	15	29	14	≈ 65	8510 008 0011
M 10	17,9	15,9	13,0	1,5	8,3	28	7,0 - 9,0	20	38	17	≈ 90	8510 010 0011
M 10	17,9	15,9	13,0	1,8	8,5	28	7,0 - 9,0	20	38	17	≈ 90	8510 010 0011
M 10	17,9	15,9	13,0	2,0	8,6	28	7,0 - 9,0	20	38	17	≈ 90	8510 010 0011
M 10	17,9	15,9	13,0	2,3	9,0	28	7,0 - 9,0	20	38	17	≈ 90	8510 010 0011
M 10	17,9	15,9	13,0	2,5	9,3	28	7,0 - 9,0	20	38	17	≈ 90	8510 010 0011

Die Setzkraft ist abhängig vom verwendeten Bauteilwerkstoff. Bei den in der Tabelle angegebenen Werten handelt es sich um Richtwerte.

**Verbindungskennwerte:**



Gewinde	Blechdicke (mm)	Ausdruckkraft (kN)	Auszugkraft (kN)	Verdrehmoment im Bauteil (Nm)
M 5	1,5	4,8	6,1	14,4
M 6		5,8	11,9	21,5
M 8		6,3	12,2	49,9
M 10		6,9	16,9	88,7

Diese Werte wurden an Bauteilen aus DC01 Stahl aufgenommen. Andere Werkstoffe können zu anderen Werten führen.

**Auf Anfrage:** Sonderausführungen, weitere Oberflächenbeschichtungen und -behandlungen, weitere Festigkeitsklassen.

# BÖLLHOFF

Passion for successful joining.

## **Böllhoff Gruppe**

Innovativer Partner für Verbindungstechnik mit Montage- und Logistiklösungen.

Die Kontaktdaten unserer Standorte weltweit finden Sie unter [www.boellhoff.com](http://www.boellhoff.com).

Archimedesstraße 1–4 | 33649 Bielefeld | Deutschland  
Tel. +49 521 4482-1387 | [fat@boellhoff.com](mailto:fat@boellhoff.com) | [www.boellhoff.com/de](http://www.boellhoff.com/de)

Technische Änderungen vorbehalten.  
Nachdruck, auch auszugsweise, nur nach ausdrücklicher Genehmigung gestattet.  
Schutzvermerk nach ISO 16016 beachten.