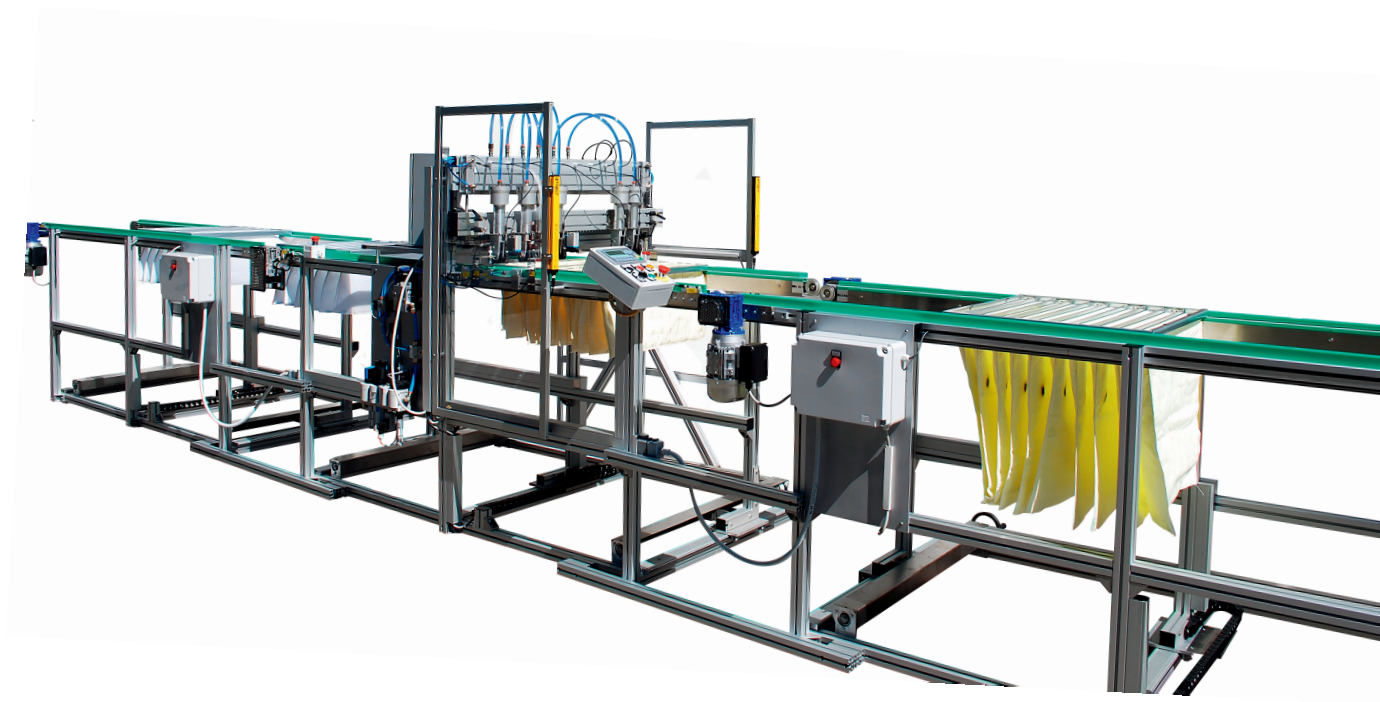


BÖLLHOFF

RIVCLINCH® APF Lösung

Automatisierte Clinchanlage für Filter





Automatisierte Clinchanlage für Filter

Kürzere Durchlaufzeiten und eine höhere Ausbringungsmenge. Die Anlage wird betriebsbereit geliefert und muss lediglich an eine 6 bar Druckluft- und eine 220 V Spannungsversorgung angeschlossen werden.



- Standardkonfiguration: 6 x RIVCLINCH® 0202 IP-Werkzeuge
- Verstellbar für Filterrahmen von 270 x 270 mm bis 915 x 915 mm
- Länge 3 m, Gesamtbreite 1,6 m
- Be- und/oder Entladeförderer mit automatischer Übergabe
- Bis zu 9 x RIVCLINCH® 0202 IP-Werkzeuge möglich
- Mechanische Abstreifer (Option)
- Automatische Matrizenreinigung (Option)

Automatischer Betrieb

Der Bediener setzt den Filterrahmen mit den Taschen in den Ladebereich ein und startet den Zyklus. Der Filterrahmen wird automatisch bis unter die Arbeitsköpfe vorgeschoben. Sobald die Filtertasche in Position ist (Sensorüberwachung), startet die SPS (speicherprogrammierbare Steuerung) die Abwärtsbewegung der Arbeitsköpfe und den Clinchzyklus. Nach Beendigung und automatischer Prüfung des Clinchvorgangs wird der Ausleger angehoben, um die Positionierung der nächsten Filtertasche zu ermöglichen. Sobald alle Filtertaschen geclincht sind, kann der montierte Rahmen auf der Rückseite entnommen werden.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Kürzere Durchlaufzeiten
- Produktivitätssteigerung: bis zu 500.000 Taschenfilter pro Jahr
- Manueller oder automatisierter Betrieb
- Für bestehende oder neue Linien
- Hohe und gleichbleibende Qualität

Manuelle Lösung: Montagetisch zum Clinchen, Nieten und Heften

Spezieller Montagetisch zur Vorbereitung von Filterrahmen für die automatisierte Linie oder für die komplette Montage mit integriertem Clinchprozess.

Ausstattung:

- Nieten: RIVQUICK® P1000 oder RIVQUICK® T1
- Heften: RIVSTITCH® 0101
- Clinchen: RIVCLINCH® 0201 IP

