

BÖLLHOFF

ERFOLGS
STORY

Kreativ. Visionär. Erfolgreich.



Die gute Zusammenarbeit mit Ihnen bildet die Basis für den gemeinsamen Erfolg.

Begeisterung für erfolgreiche Verbindungen.



kessler systems und Böllhoff schaffen Berührung



Das Unternehmen kessler systems

Seit der Gründung 2010 expandiert kessler systems aus Königseggwald kontinuierlich.

Das Unternehmen ist Spezialist für Leiterplatten und elektronische Baugruppen sowie Systeme und Geräte vom Prototypen über kleine und mittlere Serien bis hin zu Großserienfertigung.

Über sieben Millionen gefertigte Baugruppen und mehr als 1.000 Projekte konnten in den letzten sechs Jahren realisiert werden.

Mit internationalen Tochter- und Partnerunternehmen in Portugal, Litauen, Bulgarien, China, Taiwan, Korea und Hongkong ist kessler systems weltweit präsent.

Zum Kundenportfolio zählen neben Entwicklungsbüros und mittelständischen Unternehmen auch Großkonzerne aus der Industrieelektronik, Lichttechnik, IoT, Embedded, Kommunikationselektronik, Automobilbranche sowie aus der Sensorik und Datentechnik.

Ein Kunde ist die Gühring KG aus dem schwäbischen Albstadt-Ebingen.



Touchdisplay von kessler systems an einem Werkzeugausgabesystem der Firma Gühring

Innovatives Tool Management

Die Gühring KG ist einer der weltweit führenden Hersteller von rotierenden Präzisionswerkzeugen für die Metallzerspanung. Zum Leistungsportfolio gehört auch das Tool Management. Werkzeugausgabesysteme mit IT-basiertem Management verbinden Produktion mit Informationstechnik und steigern somit die Effektivität und Flexibilität. Diese Dienstleistung garantiert dem Kunden einen transparenten und optimierten Zerspanungsprozess.

Die integrierte Gühring Tool Management Software wird hierbei einfach über das am Werkzeugausgabesystem befestigte Touchdisplay bedient.

Ausgangssituation

kessler systems montiert diese Displays für die Werkzeugausgabesysteme in der eigenen Produktion. Um die Displayhälften zu befestigen, sollen prozesssichere Verbindungselemente zum Einsatz kommen. Diese müssen nicht sichtbar an der Glasoberfläche fixiert sein, um das Design der Touchscreens zu unterstützen. Zudem wird vorausgesetzt, dass im Anschluss das fertige Display einfach an das Gehäuse des Materialausgabesystems verschraubt werden kann.

Bei größeren Gläsern oder Touchscreens soll sich die Verarbeitung der verwendeten Elemente flexibel und effizient gestalten lassen.

Merkmale



Geklebter ONCERT® in einem Display der Firma kessler systems



ONCERT® Portable

Die Lösung: ONCERT® – Kleben von Verbindungselementen

Die ONCERT® Technologie ermöglicht das Kleben diverser Verbindungselemente auf vielfältige Materialien. Als Spezialist für mechanische Fügetechnik hat Böllhoff gemeinsam mit DELO, dem Experten für intelligente Klebtechnik, ein Befestigungssystem entwickelt, welches die Vorteile beider Welten vereint.

Die Lösung: unsere ONCERT® Smart Variante. Hier werden Befestigungselemente mit einem Fuß aus transparentem Kunststoff mit lichthärtendem Klebstoff auf das Kundenbauteil geklebt. Die kurzen Taktzeiten, der materialschonende Prozess sowie die Flexibilität hinsichtlich der Verbindungselemente und des Verfahrens stehen dabei im Vordergrund.

Die manuelle Verarbeitung der ONCERT® Bolzen wird durch die akkubetriebene LED-Aushärtungslampe ONCERT® Portable ermöglicht. Einfach aufsetzen, herunterdrücken und der Fügevorgang kann mit der Starttaste eingeleitet werden.

Die Lichtquelle schaltet sich für eine vorgegebene Belichtungszeit ein, in welcher der Klebstoff aushärtet. PC-gestützt können die entsprechenden Prozessparameter eingestellt und per USB-Kabel auf das Gerät übertragen werden.

Mit dem ergonomischen ONCERT® Portable und seinen kurzen Aushärtungszeiten verarbeitet kessler systems sowohl kleinere als auch größere Stückzahlen effizient. Jährlich werden 10.000 Stück der ONCERT® Smart Bolzen in der Abmessung M 6 x 18 in die Displays für die Werkzeugausgabesysteme verbaut.

Haben wir Ihr Interesse geweckt? Sprechen Sie mit uns.

Kundennutzen

- Belastbare Verbindung direkt nach der Belichtung (< 4 Sekunden)
- Kein Abzeichnen der Befestigungselemente auf Sichtflächen
- Die ONCERT® Anbindung erfordert keine Bohrung in die Glasoberfläche
- Verarbeitbar von manuell bis automatisiert

Weltweit für Sie ein starker Partner – an 39 Standorten in 24 Ländern.

Böllhoff Gruppe

Archimedesstraße 1–4 | 33649 Bielefeld | Deutschland

Tel. +49 521 4482-1387 | Fax +49 521 4482-658

verbindungstechnik@boellhoff.com | www.boellhoff.com



Technische Änderungen vorbehalten.
Nachdruck, auch auszugsweise, nur nach ausdrücklicher Genehmigung gestattet.
Schutzvermerk nach ISO 16016 beachten.