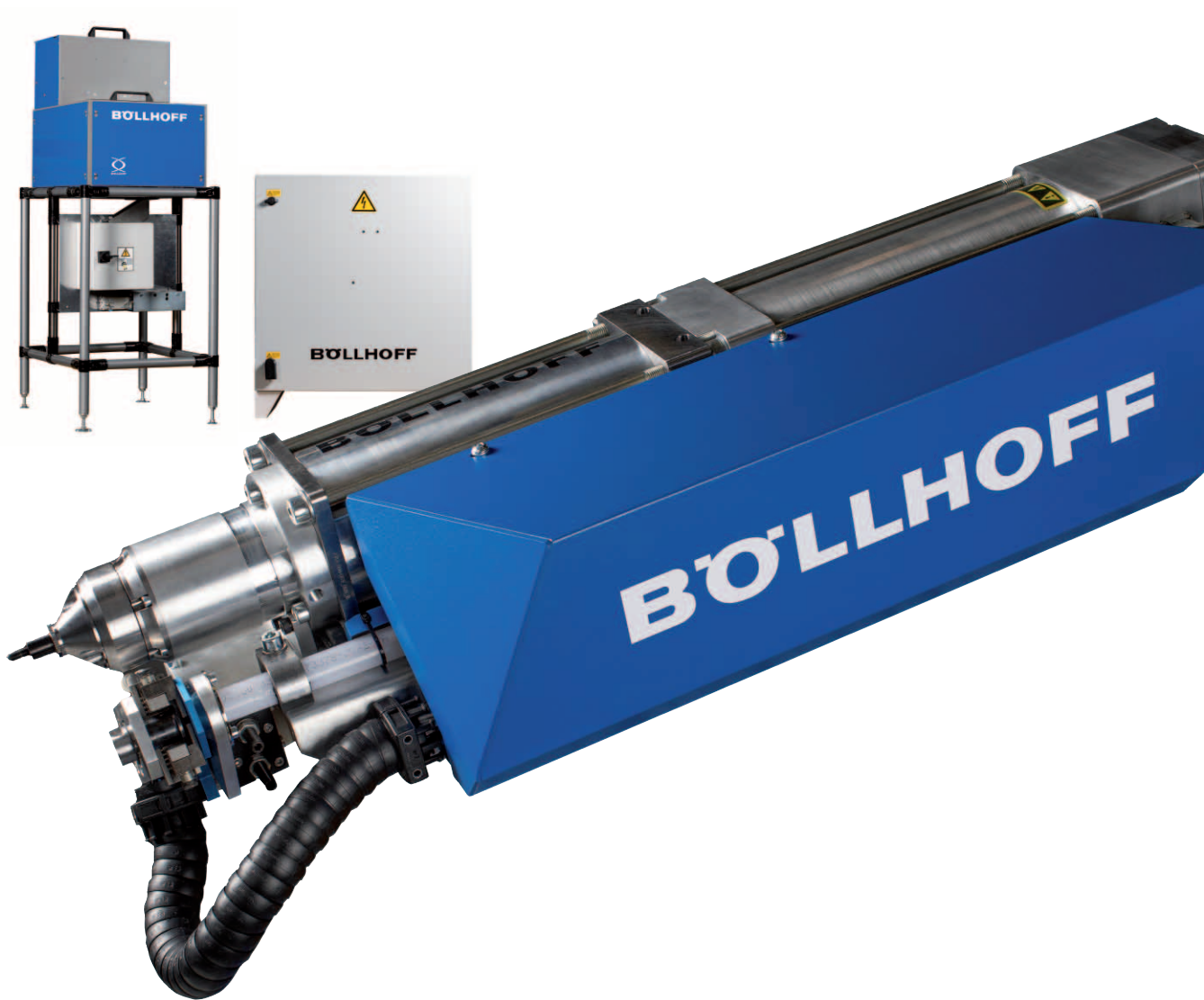


BÖLLHOFF

RIVKLE® Automation E

Effizientes und zuverlässiges elektrisches Verarbeitungssystem
für RIVKLE® Blindnietmuttern und -schrauben



RIVKLE® Automation E

Unser revolutionäres elektrisches RIVKLE® Verarbeitungssystem für Blindnietmuttern und -schrauben ist die ideale Lösung für anspruchsvolle und hochvolumige Anwendungen!

Die RIVKLE® Automation E vereint mit ihrem neuen Antriebskonzept Leistung und Effizienz. Sie ist robust und wirtschaftlich bei zuverlässiger Überwachung durch unsere neue webbasierte HMI-Software.

Der geringe Energieverbrauch und die einfache Wartung machen sie zu einer lohnenswerten Investition. Die hohe Wiederholgenauigkeit bei jedem Setzvorgang führt zu prozesssicheren Ergebnissen.

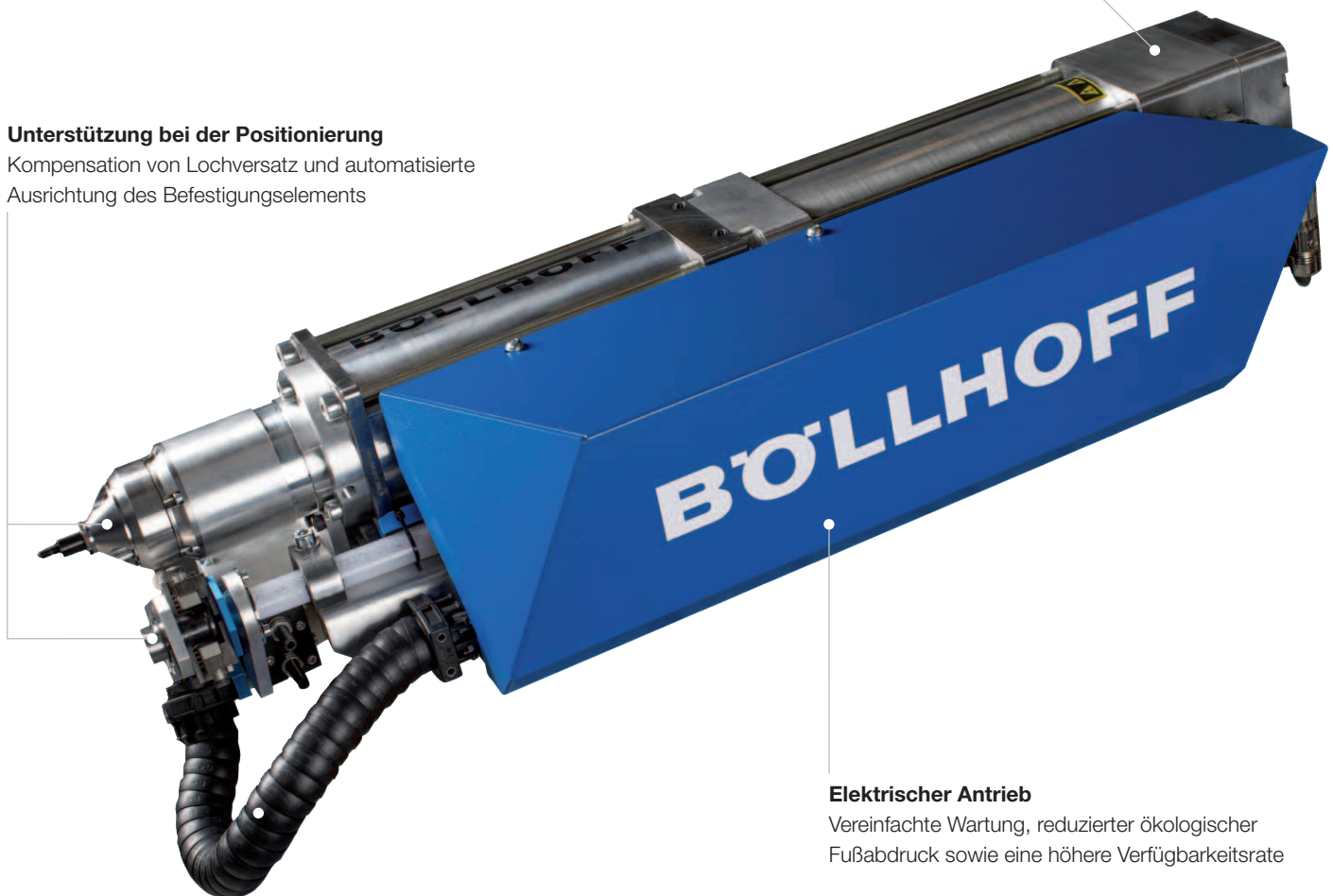
Diese neue Generation der RIVKLE® Automation hebt die Wertschöpfung Ihres Produktionsprozesses und unsere Standards in der Blindniettechnik auf ein neues Niveau.

Elektronische Verarbeitung der Setzparameter

Hohe Geschwindigkeit und Präzision, mit voller Kontrolle und optimaler Wiederholgenauigkeit

Unterstützung bei der Positionierung

Kompensation von Lochversatz und automatisierte Ausrichtung des Befestigungselements



Elektrischer Antrieb

Vereinfachte Wartung, reduzierter ökologischer Fußabdruck sowie eine höhere Verfügbarkeitsrate

RIVKLE® Automation E

Vorteile auf einen Blick

- **Maximale Produktionsleistung:** das schnellste RIVKLE® Verarbeitungssystem – bei gleichbleibend optimaler Setzqualität
- **Ölfreie Technologie:** einfache Wartung, geringere TCO (Total Cost of Ownership), kein Leckagerisiko, planbare Verfügbarkeit
- **Wettbewerbsfähige, zuverlässige Technologie:** niedriger Energieverbrauch, geringere Anschaffungskosten
- **Präzise Kraftregelung:** präzise und konstante Prozessführung
- **Optimierte Positionierung:** externe* Sechskant-Ausrichtung der Befestigungselemente, 1,5 mm Toleranzausgleich 360°
- **Maximale Verfügbarkeit:** schneller und einfacher, werkzeugloser Zugdornwechsel.

*Verhindert Beschädigungen am RIVKLE® Befestigungselement und an Kundenbauteilen – dadurch keine Beeinträchtigung von Funktion und Korrosionsbeständigkeit.

Technische Daten

Verfahren	Kraftgesteuerter Setzprozess
Gewicht	45 kg (Setzkopf + Stoßdämpfer + Feeder)
Antrieb	Elektrisch
Verarbeitungsbereich	5 bis 30 kN (bis M10 Stahl)
Setzhub	9 mm
Prozesskontrolle	100 % Hub und Kraft
RIVKLE® Zuführsystem	Blowfeed
Produktionsleistung (RIVKLE®/min)	ca. 10 Stück in Abhängigkeit vom Kundenbauteil

Die RIVKLE® Automation E entspricht den europäischen und UL-Vorschriften.

Das RIVKLE® Verarbeitungssystem umfasst: eine Zuführeinheit, eine Steuereinheit und eine HMI-Soft- und Hardware.

Standardisierte Böllhoff-Steuerungsarchitektur

Die RIVKLE® Verarbeitungstechnologie ist in unsere gemeinsame Steuerungsarchitektur überführt worden – eine Architektur für mehrere Setztechnologien von Böllhoff.



Neue, flexible HMI-Software 2.0

Anpassbar an spezifische Anforderungen der Prozesssteuerung und des Datenmanagements.
Möglichkeit zur Erfassung und Speicherung von Daten außerhalb des Systems.

- Von jedem Endgerät zugänglich (optional Böllhoff-Display)
- Optimierte Workflows
- Geschlossene CPU-Sicherheit
- Keine Installation erforderlich



HMI-Display: Individuelle Anpassung an spezifische Visualisierungs- und Datenmanagementanforderungen.

Kommunikation: Möglichkeit zur Erfassung und Speicherung von Prozessdaten an definierten Schnittstellen mit einem standardisierten Kommunikationsprotokoll (z. B. Profinet, OPC UA, MQTT).

Video RIVKLE® Automation E





Passion for successful joining.

Böllhoff Gruppe

Kompetenzführer in 360° Verbindungstechnik

Die Kontaktdaten unserer Standorte weltweit finden Sie unter www.boellhoff.com.