

BOLLHOFF

NEU

RIVCLINCH® Automation E

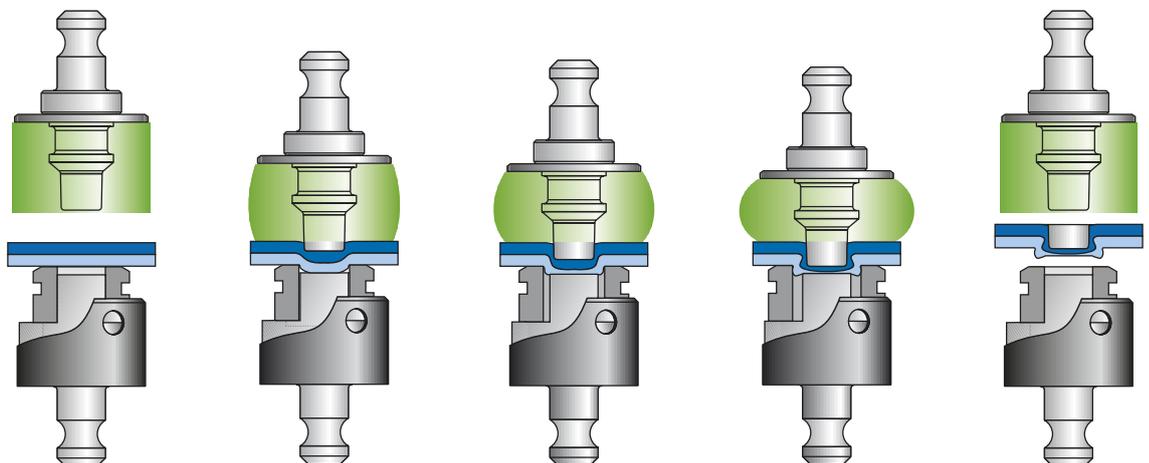
Wenn Clinchen elektrisiert
– energieeffizient, flexibel und modular



RIVCLINCH® Automation E

Das Clinchen ist ein Verfahren zur Verbindung von Metallblechen mittels punktueller Kaltverformung – ohne Verwendung von Verbindungselementen oder Zusatzwerkstoffen. Das Fügen erfolgt durch das Ineinandergreifen von zwei- oder mehreren Metallschichten. Die RIVCLINCH® Technik ist ein kostengünstiges, umweltfreundliches Verfahren zur Verbindung von Stahl- und Edelstahlblechen, wie auch von Aluminium und/oder Nichteisenmetallen. Dieses effiziente Verfahren bieten wir jetzt auch in vollautomatisierter Ausführung an.

Der Fügeprozess im Überblick



Positionierung

- Aufsetzen des Stempels
- Setzbewegung des Stempels erzeugt seitliches Fließen
- Öffnen der Matrizensegmente erzeugt maximalen Hinterschnitt und ein Ineinandergreifen der Materiallagen

Fügevorgang der Metallbleche ist abgeschlossen

Ergebnis: Widerstandsfähige Clinch-Verbindung

Profitieren Sie von den neuen Key Facts



- Elektrisches modulares Leichtbausystem
- Hohe Verbindungsqualität und breites Anwendungsspektrum durch
 - Matrizen mit gefederten Segmenten
 - weggesteuerten Prozess mit einstellbaren Verweilzeiten, der maximale Hinterschnittwerte begünstigt
- Wartungsarmer E-Antrieb mit 67 kN Gesamtkraft
- Kompakt, robust und gewichtsoptimiert mit C-Frame Select
- Modular durch mechanische Abstreifer und Stempel in verschiedenen Größen für unterschiedliche Kräfte
- Eine Versorgungseinheit für unterschiedliche Füge-technologien – Stanznieten und Clinchen
- Flexibel durch einfache und schnelle Umrüstung zwischen RIVSET® und RIVCLINCH® Technologie
- Breites Anwendungsspektrum (Aluminium – Stahl – Edelstahl)

RIVCLINCH® Automation E

Technische Daten:

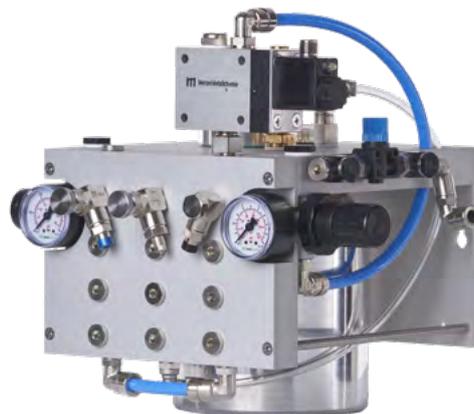
- Setzwerkzeuge ab 50 kg
 - abhängig von der C-Rahmen-Größe
- Prozesszyklus ab 1,0 Sek.
 - abhängig vom Clinchhub
- Große Auswahl an Stempeln, Matrizen und mechanischen Abstreifern – abhängig von der Anwendung
- Hohe Wiederholgenauigkeit der Restbodendicke – abhängig von der Anwendung
- Online-Prozessüberwachung bei jedem Zyklus

Gemeinsame Module der RIVCLINCH® und RIVSET® Automation



Die entsprechende Steuerungssoftware können Sie im HMI-Software-Menü auswählen; die Hardware ist einheitlich.

Optionales Equipment



- Vorrichtung zum Sprühen bei trockenen Werkstücken für hohe Standzeiten
- Sprühdüse positioniert am Setzwerkzeug (C-Frame)
- Halterung für Sprühdüse einstellbar (minimale Störkontur)
- Sprühmenge einstellbar
- Ventil und Vorratsbehälter mit externer Positionierung (außerhalb der Roboterzelle)



Anwendungsbereiche

- Automobil- und Zulieferindustrie
- Heizungs-, Lüftungs- und Klimatechnik
- Bautechnik
- Haushaltsgeräte (weiße Ware)

Interessiert? Wir freuen uns auf das Gespräch mit Ihnen.



RIVCLINCH® Metallverbindungen ohne Fügeelement, Katalog-Nr. 6782

<https://www.boellhoff.com/de/pdf/rivclinch>



RIVSET® Automation E – Wenn der moderne Mischbau elektrisiert, Katalog-Nr. 6712

<https://www.boellhoff.com/de/pdf/rivset-automation-e>

BÖLLHOFF

Passion for successful joining.

Böllhoff Gruppe

Innovativer Partner für Verbindungstechnik mit Montage- und Logistiklösungen.

Die Kontaktdaten unserer Standorte weltweit finden Sie unter www.boellhoff.com.

Archimedesstraße 1–4 | 33649 Bielefeld | Deutschland
Tel. +49 521 4482-1387 | fat@boellhoff.com | www.boellhoff.com/de

Technische Änderungen vorbehalten.
Nachdruck, auch auszugsweise, nur nach ausdrücklicher Genehmigung gestattet.
Schutzvermerk nach ISO 16016 beachten.